PAT-NO:

JP02001305809A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2001305809 A

TITLE:

**IMAGE FORMING SYSTEM** 

PUBN-DATE:

November 2, 2001

**INVENTOR-INFORMATION:** 

NAME

**COUNTRY** 

YOSHIDA, TORU

N/A

SHISHIKURA, SHUNICHIRO

N/A

ODAJIMA, NAOKO

N/A

YAMAZAKI, NAOYA

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

**COUNTRY** 

FUJI XEROX CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP2000119714

APPL-DATE:

April 20, 2000

INT-CL (IPC): G03G015/00, G03G015/043, G03G015/04, G03G015/08, G03G021/00

### ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a system for forming a high quality image which is excellent in correspondency to change of condition.

SOLUTION: There are provided a toner concentration sensor 14a which detects toner concentration of a developer in a developing device 14, a controlling toner image density sensor 16 which detects density of a controlling toner image, and control part 21Y, 21M, 21C and 21K, for respective colors, each of which comprises a toner supply-amount control circuit 22 for controlling the amount of toner supplied to the developing device 14 so that the toner concentration detected by the toner concentration sensor 14a approaches a specified control reference concentration as well as an exposure amount control circuit 23 for controlling the amount of exposure light based on the density of controlling toner image detected by the controlling toner image density sensor 16.

COPYRIGHT: (C)2001, JPO

## (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-305809 (P2001-305809A)

(43)公開日 平成13年11月2日(2001.11.2)

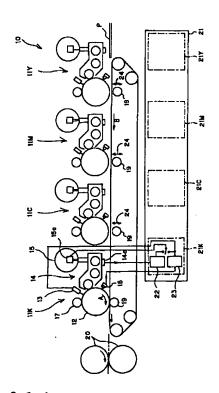
(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ			テーマコード(参考)
G03G	15/00	303	G03G 1	5/00	303	2H027
	15/043		15/08 21/00		115 2H076	
	15/04				384	2 H O 7 7
	15/08	1 1 5	1	5/04	120	
	21/00	384				
			審查請求	未請求	請求項の数2	OL (全 9 頁)
(21)出願番号	<del>}</del>	特願2000-119714(P2000-119714)	(71)出願人	000005496		
			富士ゼロックス株		コックス株式会社	±
(22)出願日		平成12年4月20日(2000.4.20)	東京都港区赤坂二丁目17番22号			
			(72)発明者 吉田 徹			
				神奈川県	具海老名市本郷2	274番地 富士ゼロ
				ックスを	<b>株式会社海老名</b>	事業所内
•			(72)発明者	央倉 俊	<b>是一郎</b>	
				神奈川県	海老名市本郷2	274番地 富士ゼロ
				ックスを	<b>株式会社海老名</b> 專	業所内
			(74)代理人	1000943	30	
				弁理士	山田 正紀	(外1名)
		·				最終頁に続く

## (54) 【発明の名称】 画像形成装置

## (57)【要約】

【課題】 条件変化への対応性に優れた、高画質の画像 形成装置を提供することを目的とする。

【解決手段】 現像器14内の現像剤のトナー濃度を検出するトナー濃度センサ14aと、制御用トナー像の濃度を検出する制御用トナー像濃度センサ16と、各トナー濃度センサ14aにより検出されたトナー濃度が所定の制御基準濃度に近付くように各現像器14へのトナー供給量を制御する各トナー供給量制御回路22、および制御用トナー像濃度センサ16で検出された制御用トナー像の濃度に基づき露光光の光量を制御する各露光量制御回路23を有する各色ごとの制御部21Y,21M,21C,21Kとを備えた画像形成装置。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 画像信号に基づく露光光を感光体表面に 照射して該感光体上に静電潜像を形成し、現像器内に収 納されたキャリアおよびトナーからなる2成分系の現像 剤中のトナーを前記感光体に転移させることにより前記 静電潜像を現像して該感光体上にトナー像を形成し、該 トナー像を最終的に所定の用紙上に転写して定着するこ とにより該用紙上に画像を形成する画像形成装置におい て

前記現像器内の現像剤のトナー濃度を検出するトナー濃 10度センサと、

制御用トナー像の濃度を検出する制御用トナー像濃度センサと、

前記トナー濃度センサの出力に基づき前記現像器へのト ナー供給量を制御する第1のモードと前記制御用トナー 像濃度センサの出力に基づき前記現像器へのトナー供給 量を制御する第2のモードとを有するトナー供給量制御 手段、および前記制御用トナー像濃度センサで検出され た制御用トナー像の濃度に基づき必要露光光を算出し該 必要露光量により前記露光光の光量を制御する露光量制 御手段を有し、通常時には前記第1のモードによるトナ ー供給量制御を行うと共に所定の周期で前記露光量制御 手段による露光量制御を行い、前記露光量制御手段によ る制御の結果、前記必要露光量が所定の制御限界値に達 した場合には前記露光光の光量を所定の制御限界値に固 定するとともに前記第1のモードを前記第2のモードに 切り換えてトナー供給量制御を行い、前記第2のモード によるトナー供給量制御を行っている間に前記現像器内 の現像剤のトナー濃度が所定の制御基準濃度に戻った場 合には前記第2のモードを前記第1のモードに切り換え 30 てトナー供給量制御を行うと共に所定の周期で前記露光 量制御手段による露光量制御を行う制御部とを備えたこ とを特徴とする画像形成装置。

【請求項2】 前記制御用トナー像濃度センサは、前記感光体から前記用紙までの、トナー像を担持する複数のトナー像担持体のうちのいずれかのトナー像担持体上に形成されたトナー像の濃度を検出するものであることを特徴とする請求項1記載の画像形成装置。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電子写真方式のプリンタや複写機などに用いられる画像形成装置に関するものである。

## [0002]

【従来の技術】従来、電子写真方式のプリンタや複写機などの画像形成装置において、キャリアおよびトナーからなる2成分系の現像剤を用いて感光体上にトナー像を形成する方式の画像形成装置が広く用いられている。

【0003】この2成分現像方式の画像形成装置では、 現像器内の現像剤のトナー濃度を検出するATCセンサ 50 (トナー濃度センサ)、および感光体、中間転写体、または用紙搬送部材などの上に作成されたトナー像の濃度を検出するADCセンサ(制御用トナー像濃度センサ)を設け、ADCセンサ出力に基づく現像器へのトナー供給量制御と、ATCセンサ出力に基づく現像器へのトナー供給量制御とを組み合わせた画像濃度制御が行われている。

【0004】例えば、特開平9-15963号公報には、ATCセンサ出力に基づくトナー供給量制御とADCセンサ出力に基づくトナー供給量制御とのいずれか一方を選択する選択手段を備え、その選択手段により、ATCセンサ出力が所定範囲内のときにはADCセンサ出力に基づくトナー供給量制御を選択し、ATCセンサ出力が所定範囲外のときにはATCセンサ出力に基づくトナー供給量制御を選択するようにした画像濃度制御方法が開示されている。

【0005】また、特開平7-191506号公報には、制御用トナー像濃度を検出し、その検出値が設定値以内なら帯電バイアス制御および現像バイアス制御を行い、帯電バイアス、現像バイアスが設定限界値を越えたらLD光量(露光量)制御を行う方式が開示されている

【0006】また、特開平2-253281号公報には、ADCセンサ及び透磁率式ATCセンサの2つのセンサを用いて制御する方式であり、一方のセンサによる制御が異常と判断された場合は、正常な方のセンサ検出値により制御するようにし、双方のセンサが異常の時は定量トナー供給を行うという制御方法が開示されている

50 【0007】また、特許第2810085号公報には、トナー濃度検知回路と像濃度検知回路の2つの検知回路を備えたトナー濃度制御方式において、一方の検知回路が異常となった時には他方の検知回路のみによりトナー供給を行い、異常となった方の検知回路が復旧すれば双方の検知回路によるトナー供給に戻すようにした制御方法が開示されている。

#### [0008]

【発明が解決しようとする課題】しかし、これらの制御方式では、電源ON直後の画像濃度変動をはじめとする 短期間の画像濃度変動に追従することができないという問題がある。また、通常時は、現像器内のトナー濃度センサによりトナー濃度を一定に制御し、応答性の高いし D光量を制御することにより画像濃度を一定に制御することができ、電源ON直後の濃度変動をはじめとする短期間の濃度変動にも追従することが可能であるが、現像剤、感光体等の消耗品の劣化、環境変動、連続プリント等の諸条件の変動が重なり濃度が大幅に変化した場合には、LD光量だけでは画像濃度を一定に制御することができなくなってしまうという問題がある。

【0009】また、前述のように、ATCセンサ、AD

Cセンサの2種類のセンサを備え、いずれか一方のセン サの故障時には正常なセンサの値により制御を行う方式 が提案されているが、このような制御方式では、制御対 象側の制御可能範囲と必ずしも一致するものではなく制 御可能範囲を有効に利用することができないため、現像 剤、感光体等の消耗品を早めに交換する必要が生じてラ ンニングコストのアップを招く結果となってしまう。

【0010】また、上記の特開平7-191506号公 報のように制御用トナー像の濃度により帯電バイアス制 御および現像バイアス制御を行い、帯電バイアス、現像 バイアスが設定限界値を越えたらLD光量(露光量)制 御を行うという方式では、LD光量変化時の階調性の変 化を少なくする上では効果が期待できるが、通常時にお ける制御の応答性が低く、かつ制御範囲の広い画像濃度 およびトナー濃度の制御を実現することが難しい。

【0011】本発明は、上記事情に鑑み、条件変化への 対応性に優れた、高画質の画像形成装置を提供すること を目的とする。

#### [0012]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成する本発 明の画像形成装置は、画像信号に基づく露光光を感光体 表面に照射してその感光体上に静電潜像を形成し、現像 器内に収納されたキャリアおよびトナーからなる2成分 系の現像剤中のトナーを上記感光体に転移させることに より上記静電潜像を現像してその感光体上にトナー像を 形成し、そのトナー像を最終的に所定の用紙上に転写し て定着することによりその用紙上に画像を形成する画像 形成装置において、上記現像器内の現像剤のトナー濃度 を検出するトナー濃度センサと、制御用トナー像の濃度 を検出する制御用トナー像濃度センサと、上記トナー濃 度センサの出力に基づき上記現像器へのトナー供給量を 制御する第1のモードと上記制御用トナー像濃度センサ の出力に基づき上記現像器へのトナー供給量を制御する 第2のモードとを有するトナー供給量制御手段、および 上記制御用トナー像濃度センサで検出された制御用トナ 一像の濃度に基づき必要露光光を算出しその必要露光量 により上記露光光の光量を制御する露光量制御手段を有 し、通常時には上記第1のモードによるトナー供給量制 御を行うと共に所定の周期で上記露光量制御手段による 露光量制御を行い、上記露光量制御手段による制御の結 果、上記必要露光量が所定の制御限界値に達した場合に は上記露光光の光量を所定の制御限界値に固定するとと もに上記第1のモードを上記第2のモードに切り換えて トナー供給量制御を行い、上記第2のモードによるトナ ー供給量制御を行っている間に上記現像器内の現像剤の トナー濃度が所定の制御基準濃度に戻った場合には上記 第2のモードを上記第1のモードに切り換えてトナー供 給量制御を行うと共に所定の周期で上記露光量制御手段 による露光量制御を行う制御部とを備えたことを特徴と する。

【0013】ここで、上記制御用トナー像濃度センサ は、上記感光体から上記用紙までの、トナー像を担持す

る複数のトナー像担持体のうちのいずれかのトナー像担 持体上に形成されたトナー像の濃度を検出するものであ ってもよい。

#### [0014]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施形態について 説明する。

【0015】図1は、本発明の画像形成装置をカラー複 写機に適用した第1の実施形態の概略構成図である。

【0016】図1に示すように、このカラー複写機10 およびK(黒)用の4つの画像形成ユニット11Y,1 1 M, 11 C, 11 K がタンデムに配列された4 タンデ ム型のカラー複写機である。

【0017】K用の画像形成ユニット11Kは、矢印A 方向に回転するドラム型の感光体12、画像信号に基づ く露光光を感光体12表面に照射して感光体12上にK 色に対応する静電潜像を形成する露光装置13、K色の トナーおよびキャリアからなる2成分系の現像剤を収納 し、現像剤中のトナーを感光体12に転移させることに より静電潜像を現像して感光体12上にトナー像を形成 する現像器14、現像器14内の現像剤のトナー濃度を 検出するトナー濃度センサ14a、現像器14に供給す るトナーを収納するトナーカートリッジ15、トナーカ ートリッジ15内のトナーを現像器14に供給するトナ ー供給装置15a、感光体12上に形成された制御用ト ナー像の濃度を検出する制御用トナー像濃度センサ1 6、および感光体12表面を一様に帯電する帯電器17 などから構成されている。

【0018】K以外のY、M、およびCの各画像形成ユ ニット11Y, 11M, 11CもKの画像形成ユニット 11Kと同様の構成を有している。

【0019】さらに、このカラー複写機10は、各画像 形成ユニット11の感光体12に接触して矢印B方向に 循環移動し、表面に用紙Pを担持してそれを所定の方向 に搬送する用紙搬送ベルト18、上記各感光体12上に 形成されたトナー像を用紙搬送ベルト18上の用紙Pに 転写する転写器19、およびトナー像が転写された用紙 Pを加圧下で加熱することにより用紙上に定着画像を形 成する定着器20を備えている。

【0020】また、各画像形成ユニット11には、各ト ナー濃度センサ14aの出力に基づき各現像器14への トナー供給量を制御する第1のモードと、各制御用トナ 一像濃度センサ16の出力に基づき各現像器14へのト ナー供給量を制御する第2のモードとを有する各トナー 供給量制御回路22、および各制御用トナー像濃度セン サ16で検出された制御用トナー像の濃度に基づき必要 露光光を算出しその必要露光量により上記露光光の光量

50 を制御する各露光量制御回路23を有する制御部21

Y,21M,21C,21Kが各色ごとに設けられている。なお、本実施形態における各トナー供給量制御回路22は、本発明にいうトナー供給量制御手段に相当するものであり、また、本実施形態における各露光量制御回路23は、本発明にいう露光量制御手段に相当するものである。

【0021】これら各制御部21は、通常時には上記第1のモードによるトナー供給量制御を行うと共に所定の周期で各露光量制御回路23による露光量制御を行い、各露光量制御回路23による制御の結果、上記必要露光量が所定の制御限界値に達した場合には上記露光光の光量を所定の制御限界値に固定するとともに上記第1のモードを上記第2のモードに切り換えてトナー供給量制御を行い、上記第2のモードによるトナー供給量制御を行っている間に各現像器14内の現像剤のトナー濃度が所定の制御基準濃度に戻った場合には上記第2のモードを上記第1のモードに切り換えてトナー供給量制御を行うと共に所定の周期で各露光量制御回路23による露光量制御を行うように構成されている。

【0022】ここで、本実施形態では、各制御用トナー像濃度センサ16は、各感光体12上に形成された制御用トナー像の濃度を検出するように構成されているが、各制御用トナー像濃度センサ16は、必ずしも各感光体12上に形成されたトナー像の濃度を検出するもののみに限定されるものではなく、各感光体12から用紙Pまでの、トナー像を担持する複数のトナー像担持体、例えば、中間転写体、用紙などのうちのいずれのトナー像担持体上に形成されたトナー像の濃度を検出するものであってもよい。

【0023】次に、本実施形態における各制御部21の 30動作について説明する。

【0024】図2は、第1の実施形態の画像形成装置における制御部の動作を示すフローチャートである。

【0025】図2に示すように、この制御部は、先ず、ATCセンサ(トナー濃度センサ14a:図1参照)によるトナー濃度の検出を行い(ステップS01)、次に、所定のADC検出周期、すなわち、予め定められた、ADCセンサ(制御用トナー像濃度センサ16:図1参照)による検出周期に達したか否かを判定する(ステップS02)。本実施形態では、このADC検出周期は、プリント10枚ごとと設定してある。

【0026】ステップS02の判定の結果、ADC検出 周期に達していない場合はステップS03に進み、露光 量を、予め算出された必要露光量算出値に設定し、次 に、ATC制御基準濃度とATCセンサ出力との関係に 基づきトナー供給時間を算出する(ステップS04)。 次に、プリント(1プリント出力)およびトナー供給動 作(ATCセンサ出力値又はADCセンサ出力値より算 出された時間だけトナー供給)を行う(ステップS0 5)。次に、プリントジョブ終了か否かの判定を行い (ステップSO6)、ステップSO6の判定の結果、プリントジョブが終了している場合はすべてのプリント動作を終了する。プリントジョブが終了していない場合はステップSO2以降の処理を繰り返す。

【0027】一方、ステップS02の判定の結果、AD C検出周期に達している場合はステップS07に進み、ADC(画像濃度)センサによる検出を行い、ADC制御基準濃度とADCセンサ出力との関係に基づき必要露光量を算出する(ステップS08)。次に、その算出された必要露光量が露光量の制御限界値に達したか否かを判定する(ステップS09)。

【0028】ステップS09の判定の結果、露光量の制御限界値に達していない場合はステップS10に進み、前回は露光量の制御限界値によりADCによるトナー供給量制御が行われていたか否かを判定し、ステップS10の判定の結果、ADCによるトナー供給量制御ではなかった場合はステップS03以降の処理に移行する。

【0029】一方、ステップS10の判定の結果、ADCによるトナー供給量制御であった場合はステップS11に進み、ATCセンサ出力がほぼATC制御基準濃度に戻っているか否かを判定し、ステップS11の判定の結果、ATCセンサ出力がほぼATC制御基準濃度に戻っている場合はステップS03以降の処理に移行する。【0030】一方、ステップS11の判定の結果、ATCセンサ出力がまだATC制御基準濃度に戻っていない場合はステップS12に進む。

【0031】また、ステップS09の判定の結果、露光量の制御限界値に達している場合はステップS12に進む。ステップS12では、露光量を制御限界値に固定し、次に、ADC制御基準濃度とADCセンサ出力との関係に基づきトナー供給時間を算出し(ステップS13)、次に、ステップS05以降の処理に移行する。【0032】このようにして、通常時には応答性が高く、かつ、制御範囲の広い画像濃度およびトナー濃度の制御を実現することができ、また、現像剤、感光体等の消耗品が劣化したり、環境変動、連続プリント等の条件が変化して画像濃度が大幅に変動した場合にも、応答性よく対応することができる。また、現像剤、感光体等の消耗品の長寿命化を実現することも可能である。

【0033】次に、本発明の画像形成装置の第2の実施 形態について説明する。

【0034】この第2の実施形態は、本発明の画像形成装置をクリーナレス方式の画像形成装置として構成する場合の実施形態に関するものである。

【0035】一般に、クリーナレス方式を採用した画像 形成装置では、感光体の寿命を延長させる効果や、余分 なトナーの消費を減らす効果等、環境対応策として多大 のメリットが期待できる。

50 【0036】しかし、感光体上に制御用トナー像(トナ

ーパッチ)を形成しそのトナー像濃度を検出して画像再 現性を制御するように構成された本発明の画像形成装置 にクリーナレス方式を適用するためには、濃度検出後の 制御用トナー像を感光体上から如何にして除去するかと いう問題を解決する必要がある。

【0037】この問題に対する従来技術としては、例え ば、特開平11-65202号公報には、感光体に摺擦 して制御用トナー像を回収する一時回収体を設け、制御 用トナー像をこの一時回収体で回収し、次のジョブを開 始する前にその一時回収体で回収したトナーを感光体上 に戻し、それを現像器で回収するという方法が開示され ている。しかし、この方法では、余分な付加的部材であ る一時回収体を配備する必要がありコスト上不利である 上に、一時回収体が感光体表面を摺擦することにより感 光体の寿命を短縮させる恐れがある。

【0038】また、感光体上に形成した制御用トナー像 を感光体上から一時転写部材(例えば中間転写体等)の 上に転写し、その一時転写部材上でトナー像濃度を検知 し、次に一時転写部材上の制御用トナー像をクリーニン グするという方法も提案されているが、この方法ではト ナーを浪費するのでグリーン化対策として好ましくな い。また、この方法を採用するには一時転写部材を必要 とするため画像形成装置全体が大型化するという問題が あり、さらに、一時転写部材上の制御用トナー像を除去 するためのクリーナ装置が必要であり完全なクリーナレ ス方式の画像形成装置とはいえない。

【0039】また、例えば、特開平11-227261 号公報には、利用者が複写しようとする画像そのものの 濃度をCCD等を用いたパターン濃度検出手段で測定 し、その測定値を用いて画像濃度を制御するという方法 が開示されているが、CCDのような高価なセンサを必 要とするという問題がある。

【0040】そこで、本実施形態の画像形成装置では、 制御用トナー像は、感光体上の次回の画像形成時に非画 像部に相当する部分に形成するようにしている。従っ て、制御用トナー像は制御用トナー像濃度センサで濃度 検知された後、現像器で回収され、次回の画像形成には 影響を与えることがない。

【0041】図3は、本発明の画像形成装置をクリーナ レス方式とした場合の感光体上の制御用トナー像形成位 40 置を示す図である。

【0042】図3(a)には、小径の感光体を用いた画 像形成装置の場合の制御用トナー像の形成位置が示され ている。

【0043】この画像形成装置では、小径の感光体が用 いられており、感光体2回転で用紙1ページが形成され るようになっているものとする。感光体12の表面を直 線として表した場合に、感光体1回転分の円周の長さに 相当する第1の領域L1(この領域には画像は形成され

御用トナー像Tは、制御用トナー像濃度センサ16(図 1参照)で濃度検知される。この制御用トナー像下は次 回の画像形成時には非画像部に当たる部分に形成される ため、次回の画像形成時の感光体上への潜像形成のため の帯電工程および露光工程に対する妨げとなることはな く、また、感光体上の画像エリアが現像器を通過した後 (または前)に制御用トナー像Tを現像器で回収するこ とができるので、その後の画像形成に対して妨げとはな らない。こうして、クリーナレス方式の画像形成装置に おいて制御用トナー像工による画像再現性の制御を実現 することができる。

【0044】図3(b)には、大径の感光体を用いた画 像形成装置の場合の制御用トナー像の形成位置が示され

【0045】この画像形成装置では、大径の感光体が用 いられており、感光体1回転で用紙1ページが形成され るようになっているものとする。感光体12の表面を直 線として表した場合に、感光体1回転分の円周の長さに 相当する第1の領域し1'の位置Bに制御用トナー像 T'を形成する。この制御用トナー像T'は、制御用ト ナー像濃度センサ16(図1参照)で濃度検知される。 この制御用トナー像T'は、図3(a)における制御用 トナー像Tと同様、次回の画像形成時には非画像部に当 たる部分に形成されるため、次回の画像形成時の感光体 上への潜像形成のための帯電工程および露光工程に対す る妨げとなることはなく、また、感光体上の画像エリア が現像器を通過した後(または前)に制御用トナー像 T'を現像器で回収することができるので、その後の画 像形成に対して妨げとはならない。こうして、クリーナ レス方式の画像形成装置において制御用トナー像丁によ る画像再現性の制御を実現することができる。

【0046】次に、本発明の画像形成装置の第3の実施 形態について説明する。

【0047】従来から、画像形成装置に複数の画像形成 モード、例えば、用紙として厚紙を用いるモードと薄紙 を用いるモード、または標準画質形成モードと高画質形 成モードなどのように複数のモードを設定し、ユーザが それらのモードの中から所望のモードを選択できるよう にした画像形成装置が知られている。

【0048】このようなタイプの画像形成装置では、静 電潜像形成手段、現像手段、転写手段等のハード条件が リトラクトや速度条件変更等により大きく変化した場合 に、DRSの変化や転写位置の変化などが生じて画像濃 度変化や位置ずれが生じ画質を劣化させることがある。 特に、最近のタンデム方式のカラー画像形成装置におい ては、感光体の寿命延長のため、黒白モードとカラーモ ードとでベルトモジュールや転写ロール等をリトラクト させたり、黒白モードでのプリントアウト時に、カラー 専用の感光体の回転速度を低下させたりしているが、タ ない)の位置Aに制御用トナー像Tを形成する。この制 50 ンデム方式のカラー画像形成装置では4つの画像形成ユ

ニットを備えているため画像濃度変化や位置ずれが顕著 に現れやすい。

【0049】また、異なる速度モードによりプリントア ウトを行う方式において、制御アルゴリズムの単純化を 図るために帯電条件、書込み密度、定着条件などの画像 形成条件を変えずに(同じ制御アルゴリズムにて)プリ ントアウトを行う場合も、画像濃度変化や位置ずれを起 こしやすい。

【0050】このような問題に対する対策として、例え ば、特開平8-194368号公報には、厚紙モードと 薄紙モードの切換や標準画質モードと高画質モードとの 切換などにより、切り換えられた画像形成条件が帯電条 件、書込み密度、定着条件などのうちいずれか一つ以上 の条件が切り換わる時は、画像形成条件の切換えが行わ れた時点で、新たに最大濃度補正および階調制御を行う ようにした制御方式が提案されている。

【0051】しかし、この制御方式では、プロセス速度 やリトラクトなどのハード状態が変動した場合の画像濃 度や位置ずれを制御することはできない。また、最大濃 度パッチはトナー消費量も多く、クリーニング不良を起 20 こしやすいという問題もある。

【0052】そこで、本発明の第3の実施形態では、例 えば、図1に示した4タンデム方式の画像形成装置にお いて、カラーモードの時には、4つの画像形成ユニット 11Y, 11M, 11C, 11Kすべてを用紙搬送ベル ト18と接触させた状態とし、黒白モードの時には、4 つの画像形成ユニットのうちのKの画像形成ユニット1 1 K を除く3 つの画像形成ユニット11 Y, 11 M, 1 1Cと用紙搬送ベルト18とを離間させた状態とするリ トラクト機構24を備えている。

【0053】この第3の実施形態では、各制御部21 (図1参照)は、次のような制御を行う。

【0054】静電潜像形成手段、現像手段、転写手段の うちの少なくとも一つが上記のリトラクトにより変動し た場合、または、静電潜像形成手段、現像手段、転写手 段のうちの少なくともいずれか一つが速度変動した場合 には、(1)像担持体上または用紙上に現像パッチ(& 非パッチ面)を形成し画像濃度センサの検出により、露 光条件、現像条件、帯電条件のうちの少なくともいずれ か一つを制御するようにするか、または、(2)像担持 体上または用紙上に位置ずれ検出パターンを形成し位置 ずれ検出センサにより、画像の位置ずれ補正を行うよう にするか、または、(3)感光体上に電位パッチを形成 し電位センサにより感光体上の表面電位又は潜像パッチ を検出することにより、露光条件または帯電条件を制御 するようにしてもよい。

【0055】また、トナーパッチのCinを変更して上 記(1)および(2)の制御を行うようにしてもよい。 これは、低速で画像形成が行われる高画質プリントアウ

1.0 inを変えることにより高画質の画像形成を行うことが できるからである。

【0056】また、トナーパッチのスクリーンを変更し て上記(1)および(3)の制御を行うようにしてもよ い。これにより、速度変動の違いにより発生する画質変 動を異なるスクリーンで吸収することができる。また、 現像カーブの制御ポイントを変えることにより速度変更 による濃度ずれに対する補正精度を向上させることがで きる。

【0057】また、検知手段の検知タイミング(間隔) を変更して制御を行うようにしてもよい。ここで、速度 変更によりATCによるトナー供給方法を変更しない場 合、速度差によるATC検出誤差でTCの制御ポイント が変化し徐々に濃度変化が起こるが、ADCパッチ作成 間隔を短くし光量補正 (又は階調補正) することにより 速度変更による濃度変化を抑えることができる。

【0058】さらに、検知手段の目標値の再設定を行う ようにしてもよい。これは、ハード条件の変化により現 像器のDRSやADCセンサと検出面の距離が変化し、 制御目標値がずれることが考えられ、従って、ハード条 件の変化後には検知手段の目標値の再設定により制御誤 差を吸収する必要があるからである。

【0059】次に、本発明の画像形成装置の第4の実施 形態について説明する。

【0060】一般に、2成分現像方式の画像形成装置に おいて、低画像密度のプリントを連続して形成し続けた 場合、単位時間あたりのトナー消費量が少ないために現 像剤の供給量が少なくなり、現像剤が撹拌され過ぎて現 像剤のチャージアップ現象が起こり用紙上のトナー濃度 30 が低下してしまうことがある。特に湿度が低い環境下で はこの現象は顕著である。

【0061】そこで、例えば、特開平3-2481号公 報には、像担持体上に強制的にトナー像を形成させるこ とにより現像剤のチャージアップを防止するという方法 が開示されているが、実際に絵がとられていないところ でトナーを消費するためランニングコストへの悪影響が 避けられない。また、クリーナの容量も大きくせざるを 得ないため装置のコストアップを招く恐れがある。

【0062】これらの問題を解決するために、この第4 の実施形態の画像形成装置は、原稿の画像密度を検知す るICDCセンサと、現像剤のトナー濃度を検出するト ナー濃度センサ (ATCセンサ) と、これらのセンサか らの出力に基づき現像剤のトナー濃度を制御するトナー 濃度制御手段とを備えている。

【0063】この実施形態では、通常時は、現像剤のト ナー濃度はATCセンサにより所定の目標値になるよう に制御されているが、ある値以下の原稿画像濃度のプリ ントがある時間以上続いた場合には、トナー消費量が少 ないため現像剤の帯電量が増加し、像担持体上への現像 ト時には、ハイライト部や高濃度部のADCパッチのC 50 性が低下してしまうので、ICDCセンサにより検知さ

れ出力される画像信号が、予め設定された画像濃度値に 比較してある所定時間以上小さな値を出力し続けた場合 には、トナー濃度制御手段の制御目標値をトナー濃度の 高い方向にシフトさせるようトナー濃度制御を行う。

【0064】この第4の実施形態の画像形成装置によれば、原稿の画像密度を検知するICDCセンサの情報に基づきトナー濃度制御手段の制御目標値を変更することにより現像剤のチャージアップを防止することができ、アウトプット濃度低下を防ぐことができる。

#### [0065]

【発明の効果】以上、説明したように、本発明の画像形成装置によれば、通常時には応答性が高く、かつ、制御範囲の広い画像濃度制御およびトナー濃度制御ができ、また、現像剤、感光体等の消耗品が劣化したり、環境変動、連続プリント等の条件が変化して画像濃度が大幅に変動した場合にも、応答性よく対応することが可能な、高画質の画像形成装置を実現することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の画像形成装置をカラー複写機に適用した第1の実施形態の概略構成図である。

【図2】第1の実施形態の画像形成装置における制御部の動作を示すフローチャートである。

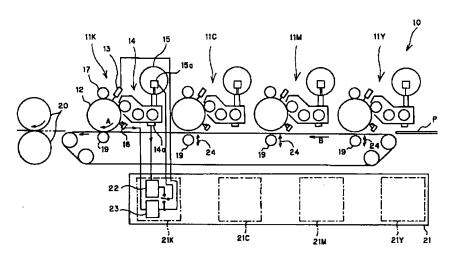
【図3】本発明の画像形成装置をクリーナレス方式とした場合の感光体上の制御用トナー像形成位置を示す図である。

12

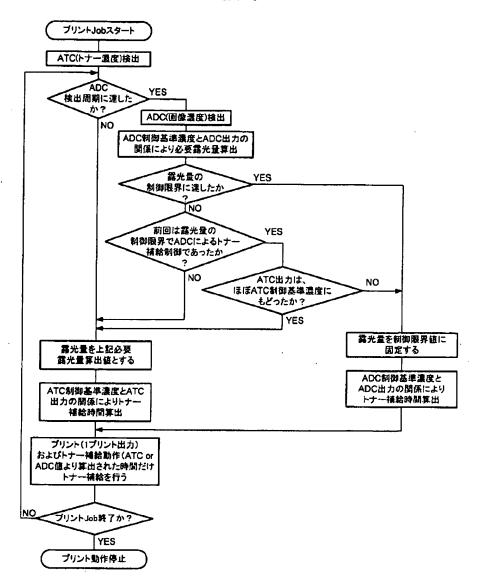
#### 【符号の説明】

- 10 カラー複写機
- 11, 11Y, 11M, 11C, 11K 画像形成ユニット
- 12 感光体
- 13 露光装置
- 10 14 現像器
  - 15 トナーカートリッジ
  - 15a トナー供給装置
  - 16 制御用トナー像濃度センサ
  - 17 帯電器
  - 18 用紙搬送ベルト
  - 19 転写器
  - 20 定着器
  - 21, 21Y, 21M, 21C, 21K 制御部
  - 22 トナー供給量制御回路
- 20 23 各露光量制御回路
  - T 制御用トナー像
  - P 用紙

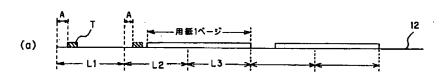
【図1】

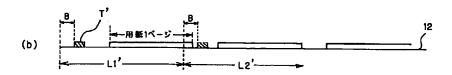


【図2】



【図3】





1/26/05, EAST Version: 2.0.1.4

## フロントページの続き

(72)発明者 小田島 尚子

神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロ

ックス株式会社海老名事業所内

(72)発明者 山崎 直哉

神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロ

ックス株式会社海老名事業所内

Fターム(参考) 2HO27 DA10 DD07 DE02 DE07 DE09

DE10 EA02 EA06 EA20 EC03

ECO6 ECO7 ECO8 ECO9 EC20

ED06 ED10 EE02 FA28 FA35

FB19

2H076 DA07 DA22

2H077 DA03 DA10 DA42 DA63 DB02

DB13 DB22 GA02 GA03 GA12